

## 动力蓄电池技术信息报备表

表 2：动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	中车时代电动汽车股份有限公司		
注册地址	湖南省株洲国家高新技术开发区栗雨工业园		
车辆类型	专用汽车		
车辆型号	TEG5100GQXASDBEV1		
联系人	向晓燕	职务	售后服务中心
联系电话	13873309518	E-mail	xiangxy@csrzic.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	AE6/L150TX8	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电池包	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	2021 年	
	尺寸大小	(1720±10) × (520±10) × (240±5) mm	
	额定容量	150.0Ah	
	标称电压	270.48V	
	额定质量	277.0kg	
	正负极材料	磷酸铁锂、石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	84	
动力蓄电池拆解总体要求	串并联方式	1P84S	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。	

		电池包绝缘阻值 $>100\Omega/V$ ，箱体内温度 $<65^\circ\text{C}$ （红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属性件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽，操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30%以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。
	电池包拆解	其他	无
	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	1. 拆除平衡阀，以及总负连接螺栓（8 pcs）； 2. 拆除 MSD 拉

			手，总负中 盖、上盖； 3. 拆除一体 化面板锁紧 螺栓（18 pcs）； 4. 拆除上盖 锁紧螺栓（36 pcs）； 5. 按图示将 上箱盖尾部 抬起，往前轻 推，将上箱盖 取出； 6. 上箱盖放 置在指定位 置。
	拆解对应方法		正确使用拆 解工具手动 拆解。
	拆解装置		拆卸台，起重 设备
	拆解工具		电动批或扭 力扳手
	注意事项等		上箱盖尾部 需要抬起，倾 斜后才能取 出
输出端接触 器	拆解步骤		无
	拆解对应方法		无
	拆解装置		无
	拆解工具		无
	注意事项等		无
	托架	拆解步骤	1. 先拆除箱 体间线束及 水冷管路 2. 拆掉托架 与电池包固 定螺栓； 3. 将电池包

				从托架上移开，放置指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等		电池包放置底面无异物，保持平整清洁
隔板			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
保险丝			拆解步骤	1. 拆除固定MSD螺栓； 2. 拔出MSD拉手并放至指定位置；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
		注意事项等		1. 拔出MSD时注意尽量与安装面保持垂直，防止触碰其他导电体； 2. MSD拔出后底座露铜结构件用绝缘胶带保护；

拆解作业程序与说明	冷却液管路 线束 电池包拆解	冷却液管路	拆解步骤	1. 使用一字螺丝刀或类似工具将金属卡扣拨开，使水冷接头处于拨开状态。 2. 将配套的拆卸工装安装在水冷接头的工装卡槽上，缓缓向外拔出
		拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。	
拆解作业程序与说明	冷却液管路 线束 电池包拆解	拆解装置	无	
		拆解工具	一字螺丝刀或类似工具，配套的拆卸工装	
拆解作业程序与说明	冷却液管路 线束 电池包拆解	注意事项等	拔出水冷接头时注意尽量与安装面保持垂直，防止扯坏水冷接头	
		拆解步骤	1. 对所有铝巴缠绕绝缘胶带 2. 拆卸取下电池组连接铝巴螺栓，在铝巴接触端缠绕绝缘胶带； 3. 拆掉电池组件连接铝巴； 4. 拆掉电池	

			组压条 5. 断开FPC插接，撕掉FPC； 6. 剪掉电芯间连接铝巴（剪掉铝巴时只能露出一个巴片）； 7. 拆掉电箱内铝巴等高压电连接件； 8. 以上拆除结构件归类放好，防止导电体掉入电箱内引起短路； 9. 将端子或插头拔出； 10. 如果是独立线束则直接取出电箱； 11. 如果是与连接器固连线束，则缠绕一起放置在电箱内固定位置；先将固定连接器螺栓拆除后，再取出线束。
	拆解对应方法		正确使用拆解工具手动拆解。
	拆解装置		无
	拆解工具		电动批或扭力扳手
	注意事项等		防止线束与

			其他结构件 缠绕一起，防 止短路
线路板	拆解步骤	无	
	拆解对应方法	无	
	拆解装置	无	
	拆解工具	无	
	注意事项等	无	
电池管理系统	拆解步骤	1. 松掉固定 CSC 支架螺 栓； 2. 将 CSC 及 CSC 支架一并 从电箱内拆 除；	
	拆解对应方法	正确使用拆 解工具手动 拆解。	
	拆解装置	无	
	拆解工具	电动批或扭 力扳手	
	注意事项等	拿出过程中 防止与电芯 接触构成短 路	
高压安全盒	拆解步骤	无	
	拆解对应方法	无	
	拆解装置	无	
	拆解工具	无	
	注意事项等	无	
其他固定件	拆解步骤	1. 取出加热 膜固定卡扣， 撕下加热膜； 2. 剪断电池 组钢带和塑 料绑带并取 出；	

				3. 拆除固定端板螺栓并归类放好； 4. 拆除端板； 5. 拆掉固定连接器螺栓； 6. 拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
	电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图	无	
拆解作业程序与说明	电池模块拆解	外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	线束	线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
	线路板	线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无

电池单体	连接片	拆解步骤	无
		对应方法	无
		装置	无
		工具	无
		注意事项等	无
	其他固定件	拆解步骤	无
		对应方法	无
		装置	无
		工具	无
		注意事项等	无
	取出操作		1. 使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2. 将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3. 扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4. 使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5. 将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存
	所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪	