

动力蓄电池拆卸信息表

| | | | |
|-----------|--------------------|--|-------------------|
| 汽车企业名称 | 无锡中车新能源汽车有限公司 | | |
| 注册地址 | 无锡惠山经济开发区金惠路 569 号 | | |
| 车辆类型 | 乘用车及客车 | | |
| 车辆型号 | TEG6105URBEV80 | | |
| 联系人 | 向晓燕 | 职务 | 售后服务中心 |
| 联系电话 | 13873309518 | E-mail | xiangxy@csrzc.com |
| 动力蓄电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | 信息说明 | |
| 动力蓄电池信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | ADJ/L298G01 ADN/L298G01 | |
| | 关键部件名词解释 | <p>维修开关：维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件。</p> <p>高压线束：主要由一根或多根高压电缆组成，用于传导 B 级高压电的动力 电缆组合。</p> <p>低压线束：主要由一根或多根低压电缆组成，用于传到 A 级电压的电缆组 合。</p> <p>加热线束：属于高压线束的一种，用于传导电池自加热电流。</p> <p>水冷管：用于电池包冷却的水冷管路</p> <p>电池包：可充电且可提供电能的单个储能箱体。</p> | |
| | 专属制造信息 | 宁德时代新能源科技股份有限公司 | |
| | 位置信息 | 中部 6 箱、后部 2 箱 | |
| | 主要材料 | 磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/箱体钢材/铝合金 | |
| | 紧固件及连接方式 | 螺栓连接/快插连接等 | |

| | | |
|---------|----------------|---|
| | 电池包位置示意图 |  |
| 安全性防护措施 | 安全防护工具 | 高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽等 |
| | 作业场所安全警示说明 | 高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等 |
| | 拆卸注意事项等要求 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前，请确保断开所有高压和低压开关。 3. 高压线缆拆卸后，需用绝缘胶布对线鼻子部位包裹，避免与整车连接造成短路。 |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明 | 按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作。 |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | 无 |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检测系统绝缘是否良好（$>100\ \Omega/V$）； 2. 拆卸高压箱/电箱 MSD（15 分钟后操作）； 3. 断开箱体间线束。 |
| | 拆卸时间记录 | 0.5H-2H |
| | 其他 | 无 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | 通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源；配备消防排烟系统、消防水系统（消火栓、喷淋）、烟感等报警系统，应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等。 |
| | 存储环境要求 | 温度： $-20\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，湿度： $\leq 85\%$ |
| | 存储时间要求 | ≤ 3 个月（建议 SOC 维持在 30~50% 之间） |
| | 存储场地警示要求 | 高压警示标识、远离火源、防撞击标识等 |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | 无 |